

FICHA TÉCNICA

ESMALTE INDUSTRIAL (Secagem rápida)

Descrição do Produto

- Esmalte de secagem rápida baseado numa resina alquídica modificada.
- Possibilidade de aplicação direta ao metal.
- Boa resistência no exterior.
- Boa resistência a óleos e solventes alifáticos.
- Acabamento: **Macio** (liso).
- Brilho: Meio Brilho.



Pincel
Trincha
Rolo

Local de aplicação

Interior / Exterior



Ler Ficha Técnica
antes da aplicação

Características do produto

- Viscosidade: 90 ± 10 KU (a 23°C) | • Densidade: 1,07 ± 1,25 kg/l (a 23°C)



Não aconselhável uso
de spray em lata para
aplicação

Características de aplicação

- Rendimento: 6-10 m²/l por demão (dependendo do suporte)
- Secagem superficial: ± 30-60 min. | • Secagem total: 6-8h
(mediante condições climatéricas)



Catálogo de cores
disponíveis, fale
connosco

Preparação da superfície

- A superfície na qual se irá aplicar o esmalte deve apresentar-se seca, consistente, firme e isenta de qualquer contaminação.



Aplicação com pistola
de spray aconselhada

Pintura de raíz

- É indispensável eliminar totalmente a ferrugem antes da aplicação dos primários anticorrosivos. Após a operação de limpeza e desengorduramento, aplicar um primário de adesão adequado.



Lavável



Protege do frio



ESMALTE INDUSTRIAL (Secagem rápida)



Repintura

• Em situações de repintura, é necessário remover a tinta antiga que se encontre em desagregação. Em caso de pintura antiga em bom estado, após a limpeza, caso existam manchas de óleos ou outras gorduras, é necessário lavar, deixar secar e dar uma passagem de lixa fina antes da aplicação.



Aplicação



• Trincha, Rolo ou Pistola

Antes da aplicação, proceder à diluição e respetiva homogeneização do produto. Caso ocorra a formação de espuma, deixar repousar até que esta desapareça.



• 1-2 demãos (dependendo do estado da superfície). Trincha/rolo: diluir 5% com diluente 0094/0200 SOL | Pistola: diluir até 15-20% com diluente 0094/0200 SOL.



Nota: Evitar aplicar a tinta quando a humidade relativa for superior a 80% e temperaturas inferiores a 10 °C e superiores a 35 °C. No caso de as temperaturas serem baixas poderá verificar-se um tempo de secagem do filme maior, se forem superiores a 35 °C poderão ocorrer inconsistências na formação do filme bem como da dispersão do pigmento. É recomendado a utilização de material de proteção adequado (luvas, óculos e máscara).



Precauções de segurança

• Consultar a ficha de segurança do produto

Os dados apresentados nesta ficha técnica provêm da pesquisa e experiências sendo que os valores são fidedignos. Em caso de mudanças nas condições de operação, assim como métodos de aplicação, as informações providenciadas nesta ficha técnica não poderão ser mais dados como garantia e testes preliminares são recomendados. Para mais informações aconselhe-se com os nossos técnicos.

www.tintastinsol.pt | Email: geral@tintastinsol.pt | Tel. 232 996 368